

GOLDEED DEVELOPMENT LIMITED

RM.1805, TUNGCHUN COMM.CENTRE, 438 SHANGHAI ST.HONGKONG TEL: 2388 2675. FAX: 2385 5994

CHINA OFFICE: (086-757)8232 4498, 8232 4431. FAX: (086-757) 8232 4478

E-MAIL: ho@goldeed.cn gd-tower@goldeed.cn Http://: www.goldeed.com

#45steel and #35 steel are most commonly manufactured as tower Anchor bolt. #45 steel is not proper for bended due to its hardness, however, #35 steel can be.

When not bending, #45 steel is best choice for anchor bolts

Chemical component %						
Steel No.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
35#	0.32~0.39	0.17~0.37	0.50~0.80	≤0.25	≤0.3	≤0.25
45#	0.42~0.50	0.32~0.39	0.17~0.37	≤0.25	≤0.3	≤0.25

Mechanical property					
Steel No.	Tensile strength	Yielding Point (Min)	elongation	reduction of area	Akv
	Mpa	Mpa	%	%	J
35#	≥530	≥315	≥20	≥45	≥55
45#	≥600	≥355	≥16	≥40	≥39

Above data from GB-T699-1999

GB/T 699—1999

6.1.1.5 08 钢用铝脱氧冶炼镇静钢, 锰含量下限为 0.25%, 硅含量不大于 0.03%, 铝含量为 0.02%~0.07%。此时钢的牌号为 08Al。

表 1

序号	统一数字代号	牌号	化学成分, %					
			C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
						不大于		
1	U20080	08F	0.05~0.11	≤0.03	0.25~0.50	0.10	0.30	0.25
2	U20100	10F	0.07~0.13	≤0.07	0.25~0.50	0.15	0.30	0.25
3	U20150	15F	0.12~0.18	≤0.07	0.25~0.50	0.25	0.30	0.25
4	U20082	08	0.05~0.11	0.17~0.37	0.35~0.65	0.10	0.30	0.25
5	U20102	10	0.07~0.13	0.17~0.37	0.35~0.65	0.15	0.30	0.25
6	U20152	15	0.12~0.18	0.17~0.37	0.35~0.65	0.25	0.30	0.25
7	U20202	20	0.17~0.23	0.17~0.37	0.35~0.65	0.25	0.30	0.25
8	U20252	25	0.22~0.29	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25
9	U20302	30	0.27~0.34	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25
10	U20352	35	0.32~0.39	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25
11	U20402	40	0.37~0.44	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25
12	U20452	45	0.42~0.50	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25
13	U20502	50	0.47~0.55	0.17~0.37	0.50~0.80	0.25	0.30	0.25

GOLDEED DEVELOPMENT LIMITED

RM.1805, TUNGCHUN COMM.CENTRE, 438 SHANGHAI ST.HONGKONG TEL: 2388 2675. FAX: 2385 5994

CHINA OFFICE: (086-757)8232 4498, 8232 4431. FAX: (086-757) 8232 4478

E-MAIL: ho@goldeed.cn gd-tower@goldeed.cn Http://: www.goldeed.com

GB/T 699—1999

表 3(完)

序号	牌号	试样 毛坯 尺寸 mm	推荐热处理, C			力学性能					钢材交货状态硬度 HBS10/3 000 不大于	
			正火	淬火	回火	σ_b	σ_s	δ_5	ψ	A_{KU2}	未热处理钢	退火钢
						MPa	MPa	%	%	J		
7	20	25	910			410	245	25	55		156	
8	25	25	900	870	600	450	275	23	50	71	170	
9	30	25	880	860	600	490	295	21	50	63	179	
10	35	25	870	850	600	530	315	20	45	55	197	
11	40	25	860	840	600	570	335	19	45	47	217	187
12	45	25	850	840	600	600	355	16	40	39	229	197
13	50	25	830	830	600	630	375	14	40	31	241	207

2017-12-21